

Autohaus Sürth GmbH

Angebotsnummer: 0015368

Ausdruck vom: 27.04.2024

Toyota Yaris Team Deutschland 1.5 LED Keyless



Fotos folgen in Kürze.
Neu eingetroffen.



IHRE VORTEILE:

- Qualitäts-Check
- 12 Monate Fahrzeuggarantie¹
- 12 Monate Mobilitätsschutz¹
- individuelle Finanzierung
- HU mindestens 18 Monate
- Probefahrt
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs

¹Gemäß unseren jeweiligen Bedingungen.

Preis: 21.960,- €

Zustand:	Tageszulassung
Karosserie:	Limousine
Leistung:	92 kW (125 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Schaltgetriebe
Kilometerstand:	200
Vorbesitzer:	1
Außenfarbe:	Silber
Polsterung:	Stoff
Türen:	5
Erstzulassung:	10 . 2023
Umweltplakette:	 Euro6d

Logos: KIA, TOYOTA, OPEL Service, SPOTICAR

Autohaus Sürth GmbH | Koblenzer Str. 168 | 56727 Mayen | T: 026 51 / 95 95 - 0 | F: 026 51 / 95 95 - 11 | info@autohaus-suerth.de | www.autohaus-suerth.de

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.


Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen

Autohaus Sürth GmbH

Fahrzeugstandort


Autohaus Sürth GmbH
Koblenzer Straße 168
56727 Mayen


 0 26 51/95 95-0


 0 26 51/95 95-11

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 0 26 51/95 95-0

 0 26 51/95 95-11

 VK@autohaus-suerth.dealerdesk.de

Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum
Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten
sind!

Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	7,0 l/100 km
Mittel* :	5,1 l/100 km
Schnell* :	4,6 l/100 km
Sehr schnell* :	5,4 l/100 km
Kombiniert* :	5,3 l/100 km
CO2-Emission* :	125 g/km

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattungen

Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel
Nebelscheinwerfer	LED-Tagfahrlicht	Autom. abblend. Innenspiegel
LED-Rückleuchten		

Entertainment

Apple CarPlay	Android Auto	Musikstreaming
Telefonvorbereitung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
MP3	Radio	USB-Anschluss

Komfort

Sitzheizung	Keyless Entry	Keyless Go
Tempomat	Geschwindigkeitsbegrenzer	Klimaanlage
Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad
Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber	Zentralverriegelung
Servolenkung	Innenraumfilter	Einstellbare Lenksäule
Funkfernbedienung		

Assistenzsysteme

Spurhalteassistent	Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung
Notbremsassistent	Berganfahrassistent	Müdigkeitserkennung
Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor	Lichtsensor

Sonstiges

Elektrische Parkbremse	Gepäckraumabdeckung	Alufelgen
Metallic		

Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Beifahrerairbag
Wegfahrsperr	Seitenairbags	ISOFIX Kindersitzbefestigung
Notrufsystem	Pannenset	

Technik

Bordcomputer	Start-Stop-Automatik	Schaltwippen
--------------	----------------------	--------------

Beschreibung

Getriebe 6-Gang, Klimaanlage, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Scheibenwischer mit Regensensor, Scheinwerfer LED, Reifen-Reparaturkit, Heckleuchten LED, LM-Felgen, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter mit Aktivkohlefilter, ConstructionTimeMapping, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Lenkrad mit Schaltwippen,

Autohaus Sürth GmbH

Angebotsnummer: 0015368

Ausdruck vom: 27.04.2024

Tagfahrlicht LED, Seitenairbag vorn, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Wegfahrsperrung, USB-Schnittstelle, Gepäckraumabdeckung/ Rollo, Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Rücksitz geteilt, Start-Stop-Knopf, Metallic-Lackierung, Aktive Kopfstützen, aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung), Audiobedienung am Lenkrad, Auffahrwarnsystem (Forward Collision Warning, FCW), Autom. Begleitfunktion der Beleuchtung (Follow me home), Autonome Notbremsfunktion (AEB), Beifahrerairbag abschaltbar, Berganfahrkontrolle (HAC), Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Comfort-Paket, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren, Elektr. Bremskraftverteilung, ESP mit Schlupfregelung (VSC mit TRC), Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fernlichtassistent (Abblendautomatik Fahrlicht, AHB), Freisprechanlage Bluetooth, Freisprechanlage mit Sprachsteuerung, Gepäckraummatte Kunststoff, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Gurtwarner hinten, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Kreuzungs-Assistent, Kühlergrill unten / oben Pianolack, Lederlenkrad, Leseleuchte, Müdigkeitserkennungssensor, Multimedia Toyota Touch, Nebelscheinwerfer LED, Parkbremse elektrisch (EPB), Pre-Collision-System (PCS), Protection-Paket, Rücksitz klappbar, Seitenairbag vorn und hinten, Servolenkung elektrisch, Sicherheitssystem Toyota Connect mit automatischem Notruf (eCall), Sitzheizung vorn, Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Smartphone-Integration x-connect (Apple CarPlay und Android Auto), Spurhalteassistent, Startanlage Smart-Key, Entry & Drive, Toyota Safety Sense, Verkehrszeichenerkennung (RSA), Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

Autohaus Sürth GmbH

Angebotsnummer: 0015368

Ausdruck vom: 27.04.2024



Fotos folgen in Kürze.

Neu eingetroffen.



IHRE VORTEILE:

- Qualitäts-Check
- 12 Monate Fahrzeuggarantie¹
- 12 Monate Mobilitätsschutz²
- Individuelle Finanzierung
- HU mindestens 18 Monate
- Probefahrt
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs

¹ Gemäß unseren jeweiligen Bedingungen.

Autohaus Sürth GmbH | Koblenzer Str. 168 | 54727 Mayen | T: 026 51 / 95 95 - 0 | F: 026 51 / 95 95 - 11 | info@autohaus-suerth.de | www.autohaus-suerth.de